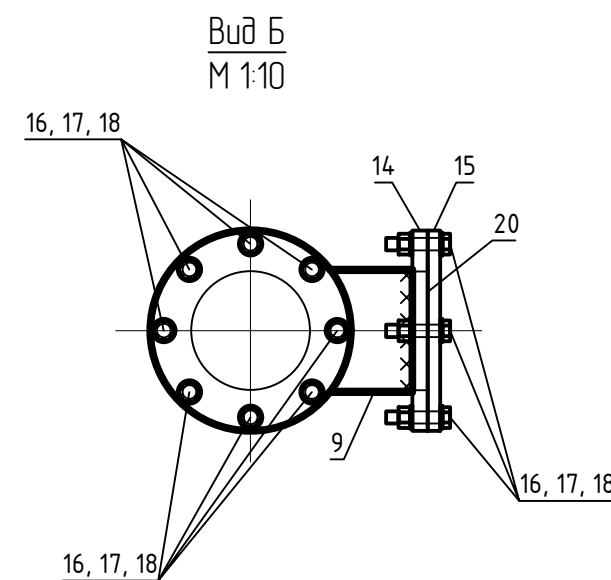
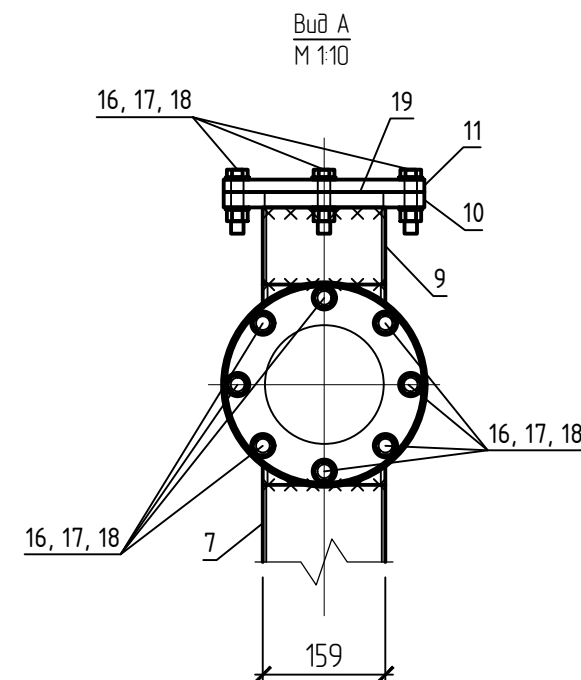
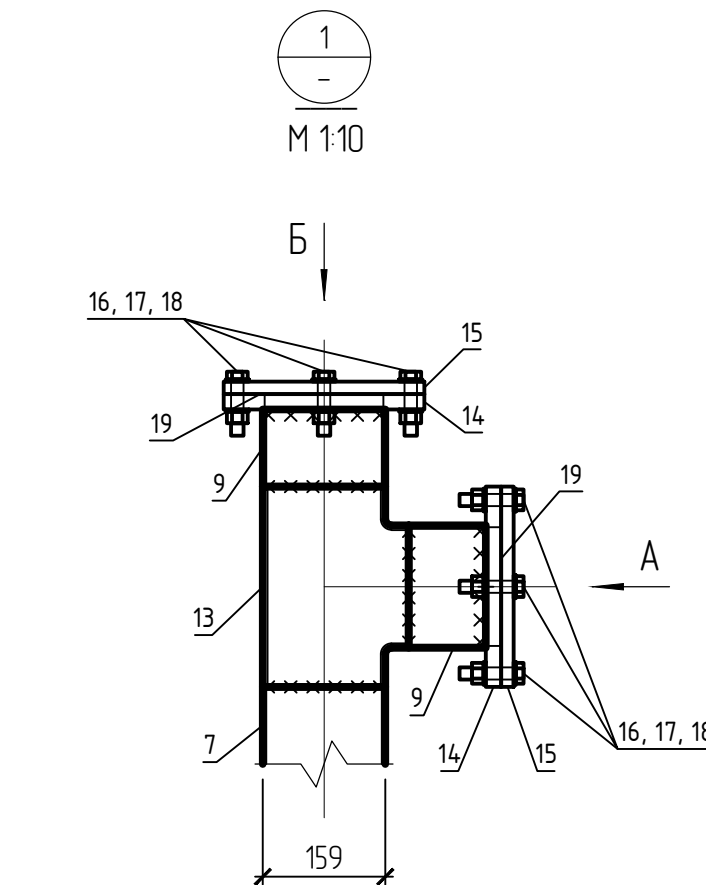
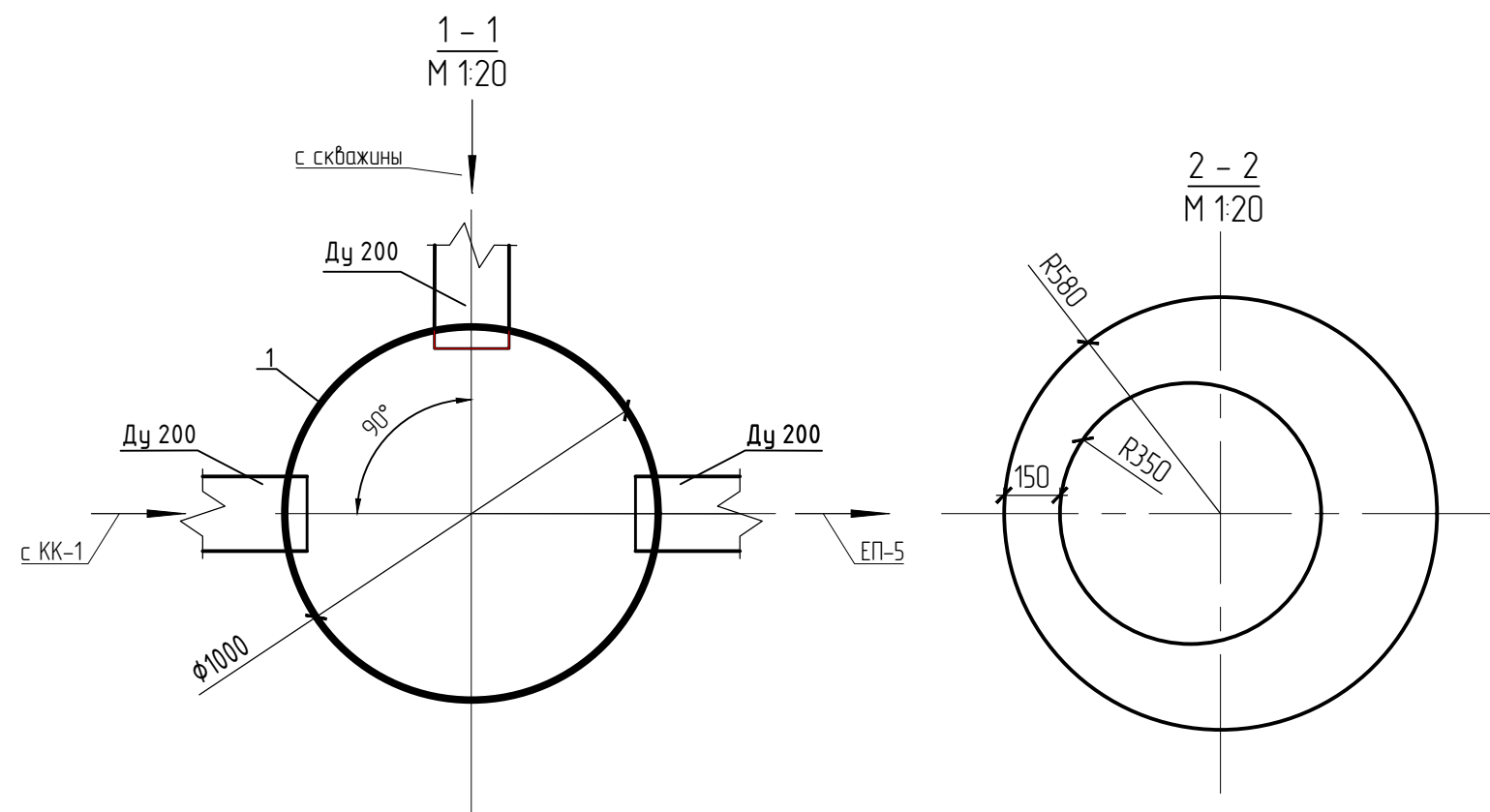
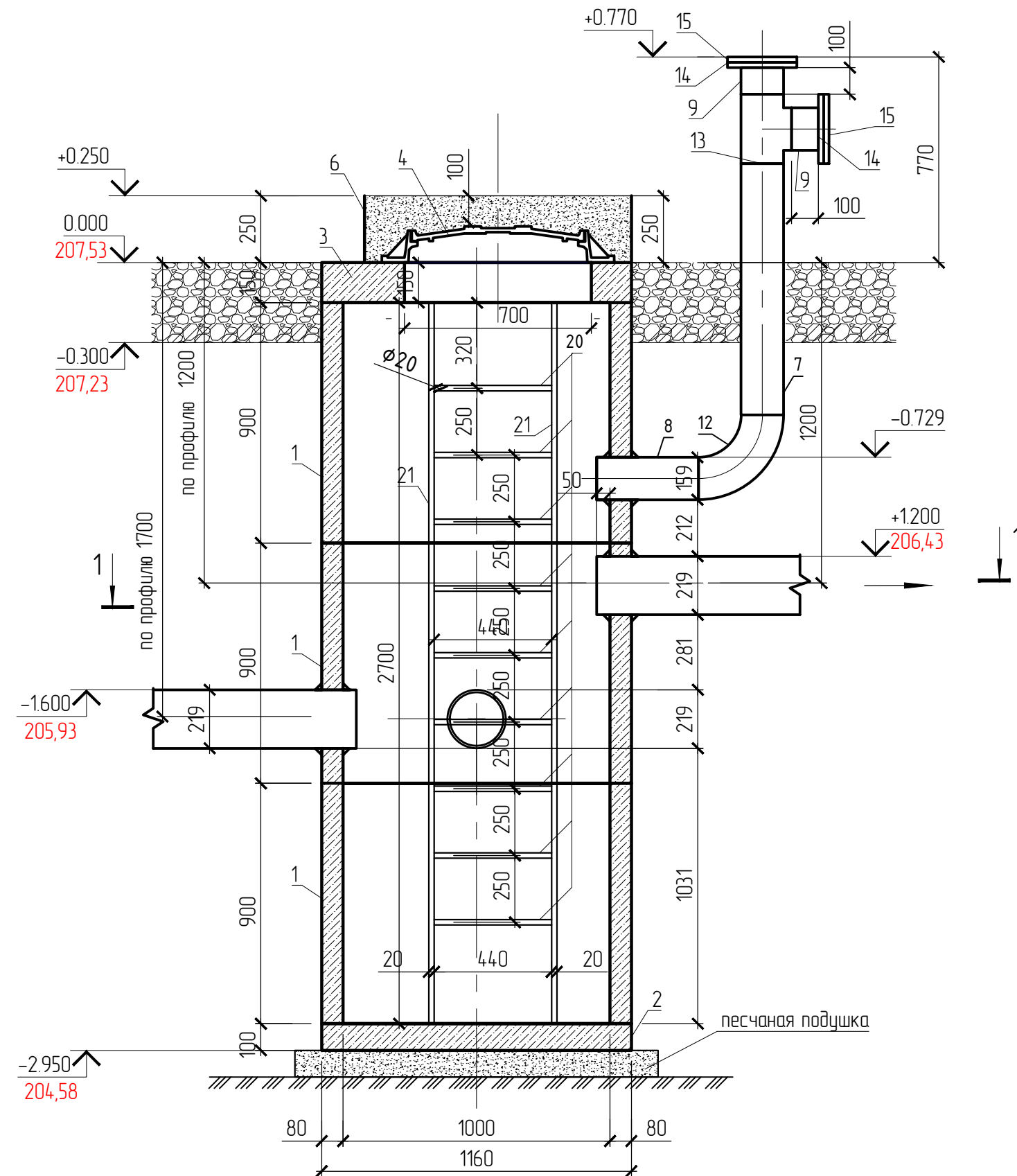


Смотровой колодец канализационный КК-2 с гидрозатвором
М 1:20



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед, кг	Примечание
1	ГОСТ 8020-2019	Стеновое кольцо рабочей камеры или горловины колодца КС10.9	1	0	шт
2	ГОСТ 8020-2019	Плита днаща ПН 10 (КЦД10)	1	0	шт
3	ГОСТ 8020-2019	Плита перекрытия для колодцев канализационных ПП 10	1	0	шт
4	ГОСТ 3634-99	Люк (В125)-К.1-60 ГОСТ 3634-99	1		шт
5	ГОСТ 8736-2014	Песок строительный	0,12		м ³
6	ГОСТ 10704-91	Труба $\frac{1020 \times 8 \text{ ГОСТ } 10704-91}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ L=250	1	49,9	49,9
7	ГОСТ 10704-91	Труба $\frac{159 \times 4,5 \text{ ГОСТ } 10704-91}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ L=940	1	16,1	16,1
8	ГОСТ 10704-91	Труба $\frac{159 \times 4,5 \text{ ГОСТ } 10704-91}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ L=262	1	4,49	4,49
9	ГОСТ 10704-91	Труба $\frac{159 \times 4,5 \text{ ГОСТ } 10704-91}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ L=100	1	1,71	1,71
10	ГОСТ 19909-2015	Лист $\frac{10 \times 1020 \times 1020 \text{ ГОСТ } 19909-2015}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$	2	81,7	163
11	ГОСТ 103-2006	Полоса $\frac{10 \times 150 \text{ ГОСТ } 103-2006}{\text{С245 ГОСТ } 27772-2015}$ L=150	5	1,77	8,85
12	ГОСТ 17375-2001	Отвод 90-159x6 Сталь 20	1	8,1	шт
13	ГОСТ 17376-2001	Тройник 159x6 Сталь 20	1	6,6	шт
14	ГОСТ 12821-80.	Фланец 1-150-6 Сталь 20	2	4,39	шт
15	ГОСТ 12836-67	Заглушка 1-150-0,6 Сталь 16ГС	2	5,5	шт
16	ГОСТ Р ИСО 8765-2013	Болт М16x70	16	0,145	2,32
17	ГОСТ ISO 4032-2014	Гайка М16 ГОСТ ISO 4032-2014	16	0,037	0,60
18	ГОСТ 11371-78*	Шайба 16 ГОСТ 11371-78*	32	0,010976	0,35
19	ГОСТ 15780-86	Прокладка А-150-6 Паранит	2		шт
		Спускная лестница обслуживания			
20	ГОСТ 2590-2006	Круг $\frac{20 \text{ ГОСТ } 2590-2006}{\text{С235 ГОСТ } 27772-2015}$ L=460	10	1,14	114
21	ГОСТ 2590-2006	Круг $\frac{20 \text{ ГОСТ } 2590-2006}{\text{С235 ГОСТ } 27772-2015}$ L=2800	2	6,92	13,8

Примечание

1. Монтажную сварку выполнять по ГОСТ 5264-80* электродами 3-4А ГОСТ 9467-75*. Катеты швов, кроме оговоренных, не более 12 наименьшей толщины свариваемых элементов.
2. Минимальные катеты угловых швов следует принимать не менее 5 мм и не менее указанных в таблице 38 СП 16.13330.2017
3. Поверхность металлоконструкций должна иметь 3-ю степень очистки от окислов по ГОСТ 9402-2004 под лакокрасочные покрытия. Не подлежат грунтовке места монтажных соединений на болтах и зоны монтажной сварки на ширину 100мм по обе стороны от шва. После монтажа конструкций места монтажных соединений на болтах и сварке загрунтовать ГФ-021 (ГОСТ 25129-82) в 1 слой 10% от общей площади
4. Колодцы проливной канализации должны быть постоянно закрыты и засыпаны слоем песка не менее 10 см в стальном или железобетонном кольце (Приказ 101 от 12 марта 2013 г. п.807)
5. Люк устанавливается на 200 мм выше уровня планировки согласно п. 6.3.7. СП 32.13330-2012.
6. При производстве работ по очистке, колодец перед спуском провентилировать переносным вентилятором. Спускаться в колодец только в изолирующем противогазе.
7. При выходе трубопровода на поверхность земли полимерная изоляция выводится на 0,25 м выше уровня земли.
8. Раструбные стыковые соединения заделать битуминизированной пеньковой прядью с последующим закреплением ее в стыке асбестоцементным замком в соответствии с п. 3.44 СНиП 3.05.04-85* "Наружные сети и сооружения водоснабжения и канализации".
9. Выполнить наружную и внутреннюю гидроизоляцию колодца в составе:
 - гидроизоляция из коллоидно-цементных растворов ЦКР – слой толщиной 12 мм;
 - грунтовка – лак ХС-724 ГОСТ 23494-79* – 2 слоя;
 - эмаль ХС-759 ГОСТ 2394-79* – 2 слоя.
10. Гидравлическое испытание на водонепроницаемость (герметичность) колодца необходимо провести согласно п. 7.31 СНиП 3.05.04-85*.

						17.04.02.2022-КР		
						"Обустройство куста скважин № 6254 Алексеевского нефтяного месторождения"		
Изм.	Колуч	Лист	№ док	Подпись	Дата		Стадия	Лист
Разработал		Белюсова			02.22			Листов
Проверил		Зиязова			02.22		П	17
Н.контр.		Рахматуллин			02.22	Смотровой колодец канализационный КК-2 с гидрозатвором.	ООО "Проектсервис"	
Утвердил		Боднар			02.22			

Инв.№подлин.	Подпись и дата	Взам.инв.№